

# 线激光 OQC 终检平台

## 技术方案

编制/日期: 赵超 4.18.

审核/日期: 李超 4.18

会签/日期: 李超 4.18

审批/日期: 李超 4.18

## 一、项目组成

序号	名称	数量	功能	型号/尺寸要求	验收
1	激光检测工装	2	固定模组 检测激光	技术要求	按技术要求逐条验收
2	工装平台	1	承载工装、主机、显示器、扫码枪	技术要求	按技术要求逐条验收
3	扫描枪	2	1. 扫码测试 2. 扫码调出测试数据	MV-IDH3013-05S-RIU	按型号验收
4	主机	2	安装测试软件, 检测激光是否合格	配置 15 4核+8G+500G 可高不可低	按要求验收
5	显示器	2	显示测试项目, 调试测试数据	屏幕 17 英寸 分辨率 1080P	按要求验收
6	测试软件	2	检测, 分析模组是否 OK	T0 试制时间紧, 采用点击鼠标测试, 在大货之前研发会给软件添加扫码测试功能	乙方制作测试软件, 并调试, 甲方需协助

\*工装放置于平台桌面上, 主机放置于平台内部, 平台要有放置鼠标键盘的抽屉, 平台后上方固定显示器, 显示器需能调整角度, 以适应作业员身高, 扫描枪支架安装在显示器下方。

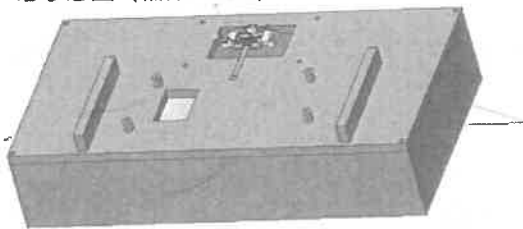
## 二、设备主要技术要求

平台和工装需安装铭牌, 以螺丝或其他不易脱落形式固定。

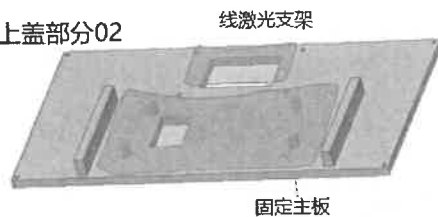
### 1、 激光检测工装:

### 线激光OQC终检工装

总示意图 (箱体+上盖)

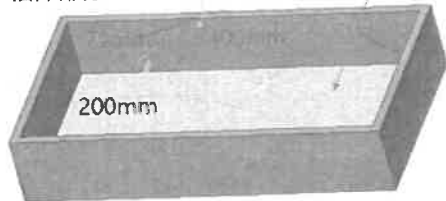


上盖部分02



箱体部分01

白色底



#### 工装要求:

- 1、腔体内尺寸 40\*20\*7cm (7cm为关键尺寸, 误差 $\pm 0.1\text{mm}$ , 其他尺寸 $\pm 0.2\text{mm}$ ), 材质铝合金, 厚度 1cm;
- 2、内腔 底面90%漫反射白, 平面度0.1mm, 其他5面黑色绒布;
- 3、上盖可螺丝拆卸;
- 4、上盖上定制可拆卸支架\*2个, 匹配线激光模组 (3D 预计4.30提供最终模具品)
- 5、上盖部分固定主板和固定线激光的支架待主板和支架实物或3D提供后再做。

技术要求:

- 1) 腔体内尺寸 40\*20\*7cm (7cm 为关键尺寸, 误差 $\pm 0.1\text{mm}$ , 其他尺寸 $\pm 0.2\text{mm}$ ) 材质铝合金, 厚度 1cm;

程厚

李

李 2023.4.18

朱

朱

朱

- 2) 内腔的底面 90%漫反射白，平面度 0.1mm，其他 5 面黑色绒布；
- 3) 上盖可螺丝拆卸；
- 4) 上盖上定制可拆卸支架\*2 个，匹配线激光模组（3D 预计 4.30 提供最终模具品）
- 5) 上盖部分固定主板和固定线激光的支架待主板和支架实物或 3D 提供后再做。
- 6) 工装的一些尺寸未最终确定，加工工装前一定要和甲方确认。

## 2、 工装平台要求



\*图片仅供参考

平台尺寸 mm:

长：800、宽：600

地面至桌面高：800

1. 两台显示器并排放置，能调位置和角度。
2. 平台框架使用 40 铝材、或成品平台、
3. 四周钣金
4. 桌面铺设静电皮
5. 后面钣金上安装散热风扇
6. 内部设两层，铺设静电皮
7. 平台需要铁链接地导出静电

程

Er

赵大琴 4.18  
李

解

解

8. 显示器、主机电源线统一插入 8 孔插排

**\*设计完成后需要甲方确认后方可制作和施工**

### 3、主机要求

- 1) 配置：至少 I5 4 核+8G+500G
- 2) 品牌：联想或者惠普
- 3) 不可以是组装机
- 4) 内置或者外置无线 WiFi
- 5) 配备无线鼠标键盘，键盘不要功能区和数字区

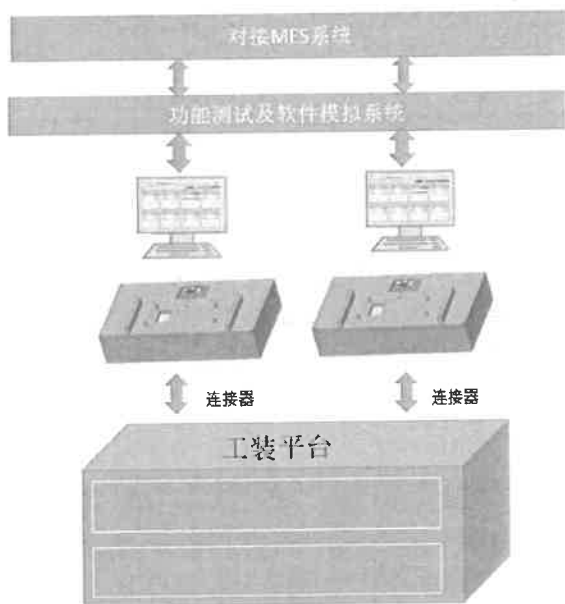
### 4、扫描枪要求

- 1) 品牌：“海康威视”
- 2) 型号：MV-IDH3013-05S-R1U
- 3) 需要支架，支架安装在显示器下方

### 5、显示器要求

- 1) 尺寸：17 英寸
- 2) 分辨率：1080P
- 3) 需支架固定在平台上，可调节角度

## 三、 平台规划



### 平台硬件清单：

序号	名称	数量
1	工装平台	1
2	测试工装	2
3	主机	2
4	显示器	2
5	键盘鼠标	2
6	扫码枪	2
7	软件	研发编写

1. 主机放入平台内部。
2. 显示器需安装可调支架，已适应作业员身高。
3. 键盘只需78键的小键盘，不要功能区和数字区。
4. 扫码枪支架安装于显示器下方。

## 四、 设备图纸和资料

甲方有义务给乙方提供于设备相关的技术图纸和数据，乙方需提供以下技术图纸和资料。

- 1、 设备使用、维修、安装调试说明书要求提供四套：两套存档，一套用于现场设备维修；一套用于设

备技术消化分析研究。

2、工装夹具的制作图纸和物料清单，以及设备易损件清单。

## 五、设备验收

- 1、按照技术要求，逐项核对各部分是否符合要求，发现不合格项要求乙方整改。
- 2、了解设备控制的设计思想和工作原理。
- 3、核对图纸资料数量及内容是否符合要求，图纸与实际是否一致。
- 4、通过现场使用确认设备各功能是否有效。
- 5、甲方派遣工作人员去乙方查看工作进度及设备尺寸，乙方需予以配合。

## 六、其他

- 1、甲方对设计资料承担保密义务，未经乙方同意不得向第三方转让；
- 2、设备技术要求未尽事宜，双方协商解决，并纸档双方签字确认备案；
- 3、本技术要求作为合同附件，自合同生效之日起与合同具有同等法律效力；
- 4、项目投入使用或验收后，如出现重大安全事故或其他重大质量问题，将按照合同责任追溯；

甲方（盖章）：	乙方（盖章）：
经办人：	经办人：
授权代表（签字）：	授权代表（签字）：
日期：      年    月    日	日期：      年    月    日

魏强

魏强 4.18. 魏  
4.18

魏强